

**CASO DE ESTUDIO**

# Gestamp

## Conectando la Industria

La smart factory de Gestamp se apoya en el concepto del gemelo digital: un modelo virtual de una fábrica real que permite optimizar el proceso de producción, convirtiéndose en una valiosa herramienta para la toma de decisiones. En concreto, hemos conectado los elementos físicos de la planta vía 5G, para captar y procesar en tiempo real los datos producidos por dichos equipos industriales durante su funcionamiento, a través de la computación cercana que hace posible el Multi Access Edge Computing (MEC). De este modo, los datos que se recogen de los diferentes dispositivos industriales se procesan generando un modelo más inteligente para que la representación de realidad sea lo más fiel posible y permita validar escenarios y tomar las decisiones adecuadas.

### Claves:

La adopción de la **tecnología 5G** es parte de un proceso que tiene lugar en un momento de gran disrupción tecnológica en la automoción, con la eclosión del coche eléctrico y conectado.



### Objetivos:

Llevar a cabo la **transformación digital** de la compañía, creando un modelo de fábrica inteligente y conectada que aumente la flexibilidad de sus instalaciones industriales para fabricar de manera más adaptada en cada caso a las necesidades de los clientes.



### Beneficios:

La tecnología 5G, junto con edge computing, permite conectar los elementos físicos de la fábrica con **modelos virtuales** que residen en la red, lo que hace posible que se puedan tomar mejores decisiones de forma ágil y precisa.



### Resultados:

Hemos logrado obtener tiempos de comunicación 5G muy satisfactorios desde la fábrica. Esto hace posible disponer de las capacidades de gemelo digital habilitadas en nuestro edge con **total seguridad y eficiencia**.